

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор з продажу та маркетингу
ТДВ «СІНІАТ»

_____ А. О. Попов

» _____ 2018 р.



РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисна речовина (фарба з реактивною властивістю) «ФЕНИКС® СТС»
для вогнезахисту несучих металевих конструкцій будівель і споруд

Дата надання чинності 28.03.2018

Підготовлено: Інженер ТДВ
«СІНІАТ»

_____ С.М. Криченко

Зміст

1. Назва, призначення та галузь застосування	4
2. Характеристики матеріалу	5
3. Розрахунок витрат речовини	6
4. Порядок застосування вогнезахисної речовини.....	11
4.1 Підготовка поверхні	11
4.2. Нанесення речовини	12
4.3 Захист вогнезахисного покриття	13
5. Контроль якості покриття	13
6. Порядок утримання вогнезахисного покриття	14
7. Заміна вогнезахисного покриття	14
8. Умови транспортування і зберігання	15
9. Охорона праці і техніка безпеки	16
10. Охорона навколишнього природного середовища	17
Лист реєстрації змін	18

Нормативні посилання

1. ДБН В.1.1-7-2016 «Пожежна безпека об'єктів будівництва. Загальні вимоги».
2. ДСТУ-Н Б В.1.1-29:2010 «Захист від пожежі. Вогнезахисне оброблення будівельних конструкцій. Загальні вимоги та методи контролювання».
3. ДСТУ-Н-ЗТ Б В.2.7-240:2010 «Будівельні матеріали. Методика визначення здатності вогнезахисних покриттів для деревини та металевих конструкцій зберігати свої вогнезахисні властивості упродовж гарантійного терміну експлуатації».
4. ДСТУ EN 340-2001 «Одяг спеціальний захисний. Загальні вимоги».
5. ДСТУ 7239:2011 «ССБП. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги».
6. ДСТУ Б А.3.2-7:2009 «Роботи фарбувальні. Вимоги безпеки».
7. ГОСТ 25129-82 «Грунтовка ГФ-021. Технические условия».
8. ДБН А.3.2-2-2009 «Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення».
9. НПАОП 0.00-1.07-94 «Правила будови та безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском (зі змінами та доповненнями)».
10. ДСанПіН 2.2.7.029-99 «Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення».

Цей Регламент є довідковим документом зі статусом стандарту підприємства і призначений для використання фахівцями при проектуванні вогнезахисту і виконанні робіт з вогнезахисної обробки та утриманні вогнезахисного покриття.

Всі відхилення від вимог цього Регламенту без узгодження з ТДВ «СІНІАТ» не дозволяються.

ТОВ ТДВ «СІНІАТ» не несе відповідальності за наслідки, які пов'язані і виникли внаслідок порушень вимог цього Регламенту.

1. Назва, призначення та галузь застосування

Вогнезахисна речовина (фарба з реактивною властивістю) «ФЕНИКС® СТС» (далі - речовина), виробляється ТОВ «Етекс» (Р.Ф.), представник виробника в Україні: ТДВ «СІНІАТ», м. Київ.

Покриття на основі речовини «ФЕНИКС® СТС» є терморозширюючим вогнезахистом і являє собою суспензію газоутворюючих та піноутворюючих наповнювачів з цільовими добавками в синтетичному плівкоутворюючому розчині.

При впливі полум'я вогнезахисне покриття на основі речовини створює теплоізолюючий зпінений пористий коксовий шар, який є фізичним бар'єром, що знижує теплоперенос.

Речовина призначена для підвищення межі вогнестійкості сталевих будівельних конструкцій до R90, які експлуатуються на цивільних і промислових об'єктах різного призначення, в тому числі і об'єктів енергетики, теплових і атомних електростанцій.

2. Характеристики матеріалу

Вогнезахисна речовина «ФЕНИКС® СТС» випускається білого кольору в густій сметаноподібній консистенції, містить антипірени, коксо- і газотворюючі домішки. Після нанесення утворює білу матову поверхню.

Основа	розчинна в органічних розчинниках
Масова частка нелетких речовин, % мас	69±3
Удавана в'язкість по Брукфільду мПа с, не менше ніж	11000
Витрата вогнезахисної речовини для отримання покриття товщиною 1 мм (без урахування втрат), кг /м ²	1,61
Адгезія покриття, бали	1
Діапазон температур, при експлуатації покриття, °С	от -40 до +60
Вологість повітря, при експлуатації (без покривних матеріалів) *, не більше ніж, %	80
Термін експлуатації покриття *, (не менше ніж) років	10

* Термін служби покриття залежить від умов експлуатації, впливу сонячної радіації, атмосферних опадів, перепадів температур, агресивних чинників, а також застосовуваного покривного матеріалу (див. П.4.3 Регламенту). Прогнозований термін експлуатації покриття складає 30 років.

3. Розрахунок витрат речовини

Товщина шару і витрата вогнезахисної речовини «ФЕНИКС® СТС» визначаються за таблицями (додатками) 1,2,3,4 згідно із сертифікатом відповідності «Вогнезахисна речовина (фарба з реактивною властивістю) «ФЕНИКС® СТС» для вогнезахисту несучих металевих конструкцій будівель і споруд».

Таблиця 1. Товщина покриття для класу вогнестійкості R30

Проектна температура, °C		400	450	500	550	600	650
Зведена товщина δ , мм	Коефіцієнт перерізу A_m/V , м ⁻¹	Клас вогнестійкості R 30					
		Мінімальна товщина покриття, за якої температура нижча від проектної, мм					
14,49	69	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
14,29	70	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
12,50	80	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
11,11	90	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
10,00	100	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
9,09	110	0,27	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
8,33	120	0,34	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
7,69	130	0,41	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
7,14	140	0,47	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
6,67	150	0,53	0,28	0,23	0,23	0,23	0,23
6,25	160	0,58	0,33	0,23	0,23	0,23	0,23
5,88	170	0,63	0,37	0,23	0,23	0,23	0,23
5,56	180	0,68	0,41	0,23	0,23	0,23	0,23
5,26	190	0,73	0,45	0,23	0,23	0,23	0,23
5,00	200	0,77	0,49	0,24	0,23	0,23	0,23
4,76	210	0,81	0,52	0,27	0,23	0,23	0,23
4,55	220	0,85	0,56	0,30	0,23	0,23	0,23
4,35	230	0,88	0,59	0,33	0,23	0,23	0,23
4,17	240	0,92	0,62	0,36	0,23	0,23	0,23
4,00	250	0,95	0,65	0,38	0,23	0,23	0,23
3,85	260	0,98	0,67	0,40	0,23	0,23	0,23
3,70	270	1,01	0,70	0,43	0,23	0,23	0,23
3,57	280	1,04	0,72	0,45	0,23	0,23	0,23
3,45	290	1,06	0,75	0,47	0,23	0,23	0,23
3,33	300	1,09	0,77	0,49	0,24	0,23	0,23
3,23	310	1,11	0,79	0,51	0,25	0,23	0,23
3,13	320	1,13	0,81	0,53	0,27	0,23	0,23

Таблиця 2. Товщина покриття для класу вогнестійкості R45

Проектна температура, °С		400	450	500	550	600	650
Зведена товщина δ , мм	Коефіцієнт перерізу $\Delta m/V$, м ⁻¹	Клас вогнестійкості R 45					
		Мінімальна товщина покриття, за якої температура нижча від проектної, мм					
14,49	69	0,39	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
14,29	70	0,40	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
12,50	80	0,55	0,32	0,23	0,23	0,23	0,23
11,11	90	0,68	0,44	0,24	0,23	0,23	0,23
10,00	100	0,80	0,54	0,33	0,23	0,23	0,23
9,09	110	0,91	0,64	0,42	0,23	0,23	0,23
8,33	120	1,01	0,73	0,49	0,30	0,23	0,23
7,69	130	1,11	0,82	0,57	0,36	0,23	0,23
7,14	140	1,20	0,90	0,64	0,42	0,23	0,23
6,67	150	1,28	0,97	0,71	0,48	0,28	0,23
6,25	160	1,36	1,04	0,77	0,53	0,33	0,23
5,88	170	1,44	1,11	0,83	0,59	0,38	0,23
5,56	180	1,50	1,17	0,88	0,64	0,42	0,23
5,26	190	1,57	1,23	0,94	0,68	0,46	0,26
5,00	200	1,63	1,28	0,99	0,73	0,50	0,30
4,76	210	1,69	1,34	1,04	0,77	0,54	0,33
4,55	220	1,74	1,39	1,08	0,81	0,57	0,36
4,35	230	1,79	1,44	1,12	0,85	0,61	0,39
4,17	240	1,84	1,48	1,17	0,89	0,64	0,42
4,00	250	1,89	1,53	1,21	0,92	0,67	0,45
3,85	260	1,93	1,57	1,24	0,96	0,70	0,47
3,70	270	1,98	1,61	1,28	0,99	0,73	0,50
3,57	280		1,64	1,32	1,02	0,76	0,52
3,45	290		1,68	1,35	1,05	0,79	0,55
3,33	300		1,72	1,38	1,08	0,81	0,57
3,23	310		1,75	1,41	1,11	0,84	0,59
3,13	320		1,78	1,44	1,14	0,86	0,62

Таблиця 3. Товщина покриття для класу вогнестійкості R60

Проектна температура, °C		400	450	500	550	600	650
Зведена товщина δ , мм	Коефіцієнт перерізу $\Delta m/V, \text{м}^3$	Клас вогнестійкості R 60					
		Мінімальна товщина покриття, за якої температура нижча від проектної, мм					
14,49	69	0,86	0,61	0,41	0,24	0,23	0,23
14,29	70	0,88	0,63	0,42	0,26	0,23	0,23
12,50	80	1,07	0,79	0,57	0,38	0,23	0,23
11,11	90	1,24	0,94	0,70	0,50	0,33	0,23
10,00	100	1,40	1,08	0,82	0,61	0,42	0,27
9,09	110	1,55	1,22	0,94	0,71	0,52	0,35
8,33	120	1,68	1,34	1,05	0,81	0,60	0,42
7,69	130	1,81	1,45	1,15	0,90	0,68	0,49
7,14	140	1,93	1,56	1,25	0,99	0,76	0,56
6,67	150		1,66	1,34	1,07	0,83	0,63
6,25	160		1,75	1,43	1,15	0,90	0,69
5,88	170		1,84	1,51	1,22	0,97	0,75
5,56	180		1,93	1,59	1,29	1,03	0,81
5,26	190			1,66	1,36	1,09	0,86
5,00	200			1,73	1,42	1,15	0,91
4,76	210			1,80	1,48	1,21	0,96
4,55	220			1,86	1,54	1,26	1,01
4,35	230			1,92	1,60	1,31	1,06
4,17	240			1,98	1,65	1,36	1,10
4,00	250				1,70	1,41	1,14
3,85	260				1,75	1,45	1,19
3,70	270				1,80	1,50	1,23
3,57	280				1,84	1,54	1,26
3,45	290				1,89	1,58	1,30
3,33	300				1,93	1,62	1,34
3,23	310				1,97	1,66	1,37
3,13	320					1,69	1,40

Таблиця 4. Товщина покриття для класу вогнестійкості R90

Проектна температура, °C		400	450	500	550	600	650
Зведена товщина δ , мм	Коефіцієнт перерізу $\Delta m/V$, м ⁻¹	Клас вогнестійкості R 90					
		Мінімальна товщина покриття, за якої температура нижча від проектної, мм					
14,49	69	1,81	1,45	1,17	0,93	0,74	0,58
14,29	70	1,84	1,48	1,19	0,95	0,76	0,59
12,50	80		1,73	1,41	1,15	0,94	0,75
11,11	90		1,96	1,62	1,34	1,10	0,90
10,00	100			1,81	1,51	1,26	1,04
9,09	110				1,68.	1,41	1,18
8,33	120				1,83	1,55	1,31
7,69	130				1,98	1,68	1,43
7,14	140					1,81	1,55
6,67	150					1,93	1,66
6,25	160						1,76
5,88	170						1,86
5,56	180						1,96

Розрахунок кількості складу (N, кг) визначається за формулою:

$N = \rho \times S \times d \times (1 + k1 + k2\dots)$, де

$\rho = 1,61$ кг / м² - маса 1м² покриття товщиною 1 мм;

S - площа обробки (м²);

d - товщина вогнезахисного покриття (мм);

k1 - технологічні втрати, що залежать від виду і розміру сталеві конструкції (див. таблиці нижче);

k2 - технологічні втрати, для безповітряного нанесення складають 0,012

**Значення коефіцієнта k1 для профільних сталевих конструкцій
(двотавр, швелер, кутник, тавр і т.і.)**

№	Висота профілю (визначається стандартом на профіль), мм	коефіцієнт k1
1	до 100	0,15
2	від 100 до 200	0,12
3	від 200 до 300	0,1
4	від 300 до 400	0,09

№	Висота профілю (визначається стандартом на профіль), мм	коефіцієнт k1
5	від 400 до 500	0,085
6	від 500 до 600	0,07
7	600 та більше	0,06

Значення коефіцієнта k1 для сталевих конструкцій прямокутного перетину.

№	Мінімальний лінійний розмір, мм	коефіцієнт k1
1	до 100	0,11
2	від 100 до 200	0,09
3	від 200 до 300	0,08
4	від 300 до 400	0,06
5	від 400 до 500	0,05
6	від 500 до 600	0,045
7	600 та більше	0,03

Значення коефіцієнта k1 для сталевих конструкцій циліндричного перетину.

№	Діаметр, мм	коефіцієнт k1
1	до 100	0,16
2	від 100 до 200	0,14
3	від 200 до 300	0,12
4	від 300 до 400	0,11
5	від 400 до 500	0,1
6	від 500 до 600	0,09
7	600 та більше	0,06

Примітка: коефіцієнти k1 і k2 не враховують технологічні втрати, що залежать від умов виконання вогнезахисних робіт на конкретному об'єкті. Такі втрати можуть становити від 5%.

4. Порядок застосування вогнезахисної речовини

4.1 Підготовка поверхні

4.1.1. Непогрунтовані поверхні сталевих конструкцій, призначені для нанесення покриття, необхідно заґрунтувати. Для конструкцій з чорного металу рекомендується застосовувати ґрунт ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) з середньою товщиною сухого шару 0,05 мм. В інших випадках тип застосовуваного ґрунту визначається тільки за погодженням з виробником (представником виробника) вогнезахисної речовини.

Перед нанесенням ґрунтовки поверхню металоконструкцій необхідно підготувати відповідно до вимог ISO 12944.

4.1.2. Якщо сталеві конструкції покриті рекомендованими ґрунтовками, то слід провести ревізію стану поверхні. Поверхня шару ґрунтовки повинна бути матовою і не мати пошкоджень (тріщин, відшарувань, здуття) і нальоту продуктів корозії. Адгезія шару ґрунтовки до металевої поверхні повинна становити 1-2 бали (за методом ґратчастих надрізів).

4.1.3. Якщо сталеві конструкції покриті лакофарбовими матеріалами, що не рекомендовані в п. 4.1.1, нанесення вогнезахисної речовини необхідно узгодити з його виробником (представником виробника).

Конструкції, з раніше нанесеним лакофарбовим покриттям, готуються для вогнезахисної обробки наступним чином:

- видаляється пошкоджене, лакофарбове покриття, яке не щільно прилягає, та іржа;
- шліфується щільно прилеглий шар лакофарбового покриття;
- виконується місцеве ґрунтування відкритих ділянок металевої поверхні відповідною ґрунтовкою.

Підготовлені поверхні металоконструкцій повинні бути знепиленими і не мати забруднень.

4.2. Нанесення речовини

Вогнезахисна речовина поставляється в готовому до застосування вигляді в металевих відрах по 25 кг. Перед нанесенням речовини її необхідно ретельно перемішати електричним міксером з насадкою турбулентного типу протягом 3-5 хвилин до однорідної консистенції і повного зникнення осаду. Наявність осаду контролювати візуально.

Речовина наноситься методом безповітряного розпилення або вручну (пензлем або валиком).

Оптимальні параметри нанесення для безповітряного розпилення (табл. 2)

таблиця 2

Тиск повітря на привід (для установок з пневмоприводом), МПа	0,3-0,8
Тиск на матеріал, МПа	18-24
Пневмогідропосилення (для установок з пневмоприводом)	40:1
Діаметр сопла, мм	0,7
Внутрішній діаметр шлангів, мм	10

З установки безповітряного розпилення необхідно видалити всі фільтри очищення на лінії подачі.

Для зниження технологічних втрат допускається використовувати сопла діаметром 0,48 - 0,53 мм (0,019 " - 0,021 ").

Речовина наноситься пошарово.

Нанесення і сушка речовини повинні проводитися за температури повітря від + 5 ° С до + 40°С і відносній вологості повітря не вище ніж 80%.

Оптимальна товщина сирого шару при нанесенні методом безповітряного розпилення становить 0,7-0,8 мм, що відповідає 0,45-0,55 мм сухого шару. При нанесенні пензлем або валиком товщина сирого шару складає 0,35-0,40 мм, що відповідає 0,20-0,25 мм сухого шару.

Час міжшарової сушки за температури навколишнього середовища +20 ° С має становити не менше 12 годин.

Покриття готове до експлуатації за 14 діб після нанесення останнього шару.

4.3 Захист вогнезахисного покриття

При експлуатації покриття «ФЕНИКС® СТС» в звичайних умовах і за відсутності агресивного середовища додатковий захист вогнезахисного шару не потрібний.

При експлуатації вогнезахисного покриття в умовах впливу сонячного випромінювання, атмосферних опадів, при розміщенні конструкції з вогнезахисним покриттям в умовах впливу агресивних середовищ або для виконання декоративних вимог, вогнезахисне покриття рекомендується перекривати стандартними покривними лакофарбовими матеріалами промислового призначення.

Вибір фарби в якості покривного матеріалу здійснюється відповідно до заданих умов експлуатації конструкції з вогнезахисним покриттям, або лакофарбові матеріали призначені для таких умов відповідно до рекомендацій виробника (представника виробника) вогнезахисної речовини. Для звичайних умов, як покривні матеріали, рекомендується застосування емалей ХВ-16, ПФ-115.

Нанесення покривних лакофарбових матеріалів повинно проводитися не менше ніж за 14 діб після нанесення останнього шару вогнезахисної речовини.

5. Контроль якості покриття

Якість нанесеного покриття визначають згідно із ДСТУ-Н Б В.1.1-29:2010, ДСТУ-Н-ЗТ Б В.2.7-240:2010:

- а) зовнішнім оглядом - після висихання речовини утворюється суцільне матове покриття білого кольору, що не має пропусків, тріщин, відшарувань, підтікань;
- б) вимірюванням товщини шару - контроль товщини шару проводиться не менше ніж в 10 рівномірно розташованих місцях поверхні покриття кожної конструкції. Сухий шар вимірюється товщиноміром після повного висихання вогнезахисного складу, не раніше ніж за 14 діб після нанесення останнього шару (при висиханні в нормальних умовах). Середня товщина сухого шару повинна бути не менше

розрахункової (без урахування товщини ґрунту). Для вимірювання товщини сухого шару вогнезахисного покриття використовують прилади неруйнівного контролю (товщиноміри магнітні, ультразвукові та ін.).

6. Порядок утримання вогнезахисного покриття

Покриття має експлуатуватися відповідно умовам, визначеним цим Регламентом. Стан поверхні вогнезахисного покриття контролюється організацією, яка експлуатує об'єкт на конструкціях, до яких є доступ не рідше 1 разу на рік. Покриття, яке не має відшарувань, здуття, тріщин і інших дефектів, при експлуатації якого не допускалися відхилення від умов експлуатації - зберігає свої вогнезахисні властивості.

Стан вогнезахисного покриття на конструкціях, які відповідно до проектною документації закриваються, і в процесі експлуатації доступ до них неможливий, перевіряється після закінчення терміну експлуатації покриття або при капітальному ремонті.

У разі виявлення пошкоджень вогнезахисного покриття необхідно відремонтувати пошкоджені ділянки. Для цього необхідно видалити зруйновані ділянки покриття. Видалення зруйнованих ділянок покриття слід проводити механічним способом. На очищені і підготовлені ділянки поверхні конструкції наноситься шар вогнезахисного покриття відповідно до п.п. 3 і 4 цього Регламенту.

7. Заміна вогнезахисного покриття

Вогнезахисне покриття вимагає заміни у випадках:

- Закінчення терміну експлуатації покриття;
- За досягнення ступеню руйнування по одному з наступних типів руйнування (табл.4)

таблиця 4

Тип руйнування	Характеристика руйнування
Тріщини	Займають понад 25% поверхні
Виникнення бульбашок	1. Займають понад 50% поверхні, з розміром бульбашок до 1 мм 2. Займають понад 25% поверхні, з розміром бульбашок до 3 мм
відшаровування	Займають понад 25% поверхні
Розчинення (вимивання)	1. Займають понад 40% поверхні, з глибиною розчинення до 0,2 мм 2. Займають понад 25% поверхні, з глибиною розчинення до 0,3 мм 3. Займають понад 5% поверхні, з глибиною розчинення до поверхні

Для заміни вогнезахисного покриття поверхню конструкцій необхідно очистити від старого покриття механічним способом. На очищені і підготовлені ділянки поверхні наноситься шар вогнезахисної речовини відповідно до п.п. 3 і 4 цього Регламенту.

8. Умови транспортування та зберігання

Речовину слід зберігати в заводській упаковці в теплих закритих складських приміщеннях. Зберігання і транспортування речовини – за температури навколишнього середовища від + 5 ° С до + 40 ° С, в умовах, що виключають пряме попадання на тару води і агресивних речовин. Не допускається під час транспортування і зберіганні складу встановлення більше 3 відер заввишки. Гарантійний термін зберігання 12 місяців з дня виготовлення.

9. Охорона праці і техніка безпеки

Пожежонебезпека і токсичність матеріалу «ФЕНИКС® СТС» обумовлюється властивостями розчинника, що входять до його складу (табл.5)

таблиця 5

Гранично допустима концентрація парів розчинника в повітрі робочої зони виробничих приміщень мг/м ³	50
Температура спалаху, °С	> 23
Температура самозаймання, °С	> 230
Концентраційні межі небезпеки займання за обсягом, %	0,6 – 6,0
Клас небезпеки	3

Всі роботи, пов'язані із застосуванням вогнезахисної речовини, повинні проводитися в приміщеннях, забезпечених припливно-витяжною вентиляцією, що забезпечує стан повітряного середовища відповідно до нормативів.

При застосуванні речовини необхідно дотримуватися вимог промислової санітарії за ДСТУ Б А.3.2-7: 2009.

Речовина і відходи при її застосуванні не повинні потрапляти в каналізацію і виливатися на землю. При розтіканні речовини, місце розтікання засипати піском, пісок зібрати в ємність і утилізувати. Використану тару із залишками речовини, ганчір'я тощо - утилізувати.

Під час проведення робіт з нанесення речовини необхідно дотримуватися вимог пожежної безпеки згідно з чинним законодавством.

Особи, пов'язані із застосуванням речовини, повинні бути забезпечені спеціальним одягом та засобами індивідуального захисту за ДСТУ EN 340-2001 та ДСТУ 7239: 2011.

Не допускається контакт речовини зі шкірою та слизовими оболонками. При попаданні на шкіру, речовину видалити з поверхні шкірного покриву спочатку за допомогою м'яких серветок, а потім обробити теплою водою з милом. Після видалення речовини зі шкіряних покривів їх рекомендується змастити маззю на основі ланоліну

бо вазеліну. У разі потрапляння речовини в очі, слід негайно промити їх водою і за необхідності звернутися за медичною допомогою.

Покриття після висихання не має шкідливого впливу на організм людини.

Безпека праці повинна здійснюватися відповідно до вимог ДБН А.3.2-2-2009.

До роботи допускаються особи, які пройшли інструктаж на спеціальних курсах і здали технічний мінімум.

При роботі з нанесення речовини і обслуговування устаткування, механізмів і пристосувань, слід виконувати вимоги інструкцій і вказівок з техніки безпеки для даного обладнання.

10. Охорона навколишнього природного середовища

Речовина відповідає встановленим екологічним критеріям.

Після повного висихання покриття на основі речовини, відсутня міграція в повітря шкідливих хімічних речовин, інтенсивність запаху не перевищує гігієнічний норматив.

Під час застосування в умовах виробництва необхідно дотримуватися вимог ГОСТ 12.1.005. Вміст шкідливих речовин в повітрі робочої зони ГДК р. з.: ксилол не більше ніж - 50 мг / м³, толуол - не більше ніж 50 мг / м³.

Під час експлуатації в заявленій сфері застосування вогнезахисної речовини «ФЕНИКС® СТС» рівень міграції шкідливих речовин в повітрі не перевищує ГДК формальдегід - 0,003 мг / м³, ксилол - не більше ніж 0,2 мг / м³, толуол - не більше ніж 0,6 мг / м³, інтенсивність запаху не більше 2 балів.

Вогнезахисну речовину необхідно використовувати тільки відповідно до інструкції щодо застосування в заданій області призначення.

Не допускається потрапляння в каналізацію і у проточну воду. Утилізація виконується відповідно до вимог ДСанПіН 2.2.7.029.

Підготував:
Інженер ТДВ «СІНІАТ»

С.М. Криченко

інгу

пов

р.

С® СТС»

руд

18

3

риченко

Лист реєстрації змін

Змін. №	Номера листів (сторінок)				Дата введення змін	Підпис
	Змінених	Замінених	Нових	Анульованих		